

PLC 程式書寫器傳輸程式功能說明

1. 開機後選擇 OFF LINE (HPP) 模式進入



2. 按 GO 進入 SELECT FUNCTION 選擇畫面



3. 按動 RD/WR 鍵 2 次進入編輯模式



4. 開始 KEY IN 程式



5.程式 KEY 完後關電拔下 HPP 程式書寫器插入另一台 PLC 同樣於 OFF LINE 模式下按 OTHER 鍵鍵入選項 3.



6.按 GO 進入選項 3.選擇 HPP→PC 選項



7.按 GO 後進入傳輸確認畫面



8.再按一次 GO 出現 EXECUTING 開始傳輸（需等待近一分鐘）



9. 當出現 COMPLETED 畫面後，傳輸完成



PS.進入 OTHER 選項後亦可反向選擇做 PLC 程式入 HPP 書寫器或
ON LINE , OFF LINE 切換之功能